

PREMIUM CON ACCESORIOS

DESCRIPCIÓN



Paquete contra incendio **INCOSBO** integrado por 3 bombas: diésel, eléctrica y jockey, conectadas mecánica e hidráulicamente a un cabezal de descarga común, con la finalidad de proporcionar caudal a una red de hidrantes y/o rociadores. Cada bomba está provista de válvulas de seccionamiento y de retención en la descarga.

La bomba jockey provee agua en periodos de baja presión en la red; de no cubrir el requerimiento de gasto, se accionará la bomba eléctrica. Si continúa el descenso de presión, la bomba diésel operará para cubrir las condiciones de operación descritas.

Cada bomba cuenta con un tablero de control independiente que lleva a cabo las operaciones necesarias para un desempeño óptimo. Todos los componentes se encuentran dispuestos sobre una base estructural de acero al carbón.

EQUIPO INTEGRADO NFPA

- Conexiones tipo Victaulic
- Acceso exclusivo y señalizado para pruebas de flujo. Área dedicada para la ejecución de prueba, cumpliendo con buenas prácticas de seguridad y facilitando inspecciones periódicas.
- Instalación de medidor de flujo dentro del paquete, certificado UL/FM.
- Instalación de válvula de alivio dentro del paquete.
- Base estructural en canal tipo U de 4" y 6".
- Acabado protector de alta durabilidad. El equipo de cubre inicialmente con primer anticorrosivo y posteriormente con esmalte industrial, brindando mayor resistencia a ambientes húmedos y de alta exigencia operativa.
- Equipos NO APROBADOS, fabricados bajo lineamientos FM.
- Conjunto probado y calibrado de acuerdo con la presión de diseño especificada.

Aplicaciones:

- Edificios
- Hoteles
- Hospitales
- Oficinas
- Plantas industriales

MARCA: INCOSBO

APLICACIÓN: Contra incendio

CONDICIONES DE OPERACIÓN:

- **Capacidades de flujo:** 250–500 GPM
- **CARGA:** 100–150 PSI
- **Tipo de bomba:** Centrífugas horizontales end suction

Tomillo #6 Col. El Romerillal
Querétaro, Qro. C.P. 76118

Tels: 442 537 7021
442 713 0033

ventas@incosbo.com.mx
ventas2@incosbo.com.mx



PREMIUM CON ACCESORIOS



PANEL DE INSTRUMENTACIÓN PARA MONITOREO DEL MOTOR

- Monitoreo de temperatura, presión, alarmas, RPM, voltaje y control de arranque de dos marchas. Con instrumentación digital en tiempo real.

ENSAMBLE DE PAQUETE

Ensamble de sistema contra incendio que integra los siguientes componentes:

- Tableros de control para bombas **Diésel, Eléctrica y Jockey**.
- Todos los componentes están instalados sobre una base estructural de acero al carbón, fabricada en canal tipo U de 4" y 6".
- Cabezal de succión con extremos bridados, cédula 40.
- Cabezal de descarga con extremos bridados, cédula 40.
- Bombas Diésel, Eléctrica y Jockey, con sus respectivos accesorios para una operación correcta y segura.
- Ensamble de descarga independiente para cada bomba con material ranurado.
- Válvulas de seccionamiento tipo mariposa con diseño FM.
- Válvulas de succión tipo OS&Y bridada, diseño UL-FM, con vástago saliente para una verificación visual del estado de apertura.
- Tres líneas para censado de presión.
- Conexiones eléctricas entre el tablero de control y las motobombas.
- Dos manómetro de glicerina para monitoreo de presión 0-300 PSI.
- Válvula check tipo Victaulic, ranuradas para las bombas principales.
- Válvula de retorno al tanque con conexión roscada.
- Cabezal de pruebas independiente.

ACCESORIOS (SUMINISTRADOS EN ENSAMBLE)

- Válvula de alivio 2 x 2 extremos bridados actuada con piloto etc. Marca nacional.
- Cono de inspección de 2 x 4".
- Medidor de flujo de 4" ranurado listado **UL-FM**.

Tomillo #6 Col. El Romerillal
Querétaro, Qro. C.P. 76118

Tels: 442 537 7021
442 713 0033

ventas@incosbo.com.mx
ventas2@incosbo.com.mx

