



TABLERO DE CONTROL PARA BOMBA CI DIESEL

DESCRIPCIÓN

La línea de tableros de control eléctrico marca **INCOSBO** está diseñada para controlar motores de combustión interna que impulsan bombas para el suministro de agua en redes hidráulicas de sistemas contra incendio, de acuerdo con lo establecido en la norma 20 de la NFPA.

ESPECIFICACIONES

GENERALES

- Cumple con el estándar **NEMA 3R** (opcional: **NEMA 2** o **NEMA 4X**).
- Componentes con certificaciones **CE** e **IEC**.
- Control electrónico programable de alto desempeño.
- Operación **MANUAL – FUERA – AUTO**.
- Integra protocolos **MODBUS TCP / RTU**

Aplicaciones:

- Centros y plazas comerciales
- Industria
- Edificios de oficinas
- Hotelería

ELÉCTRICAS

- Voltaje de alimentación primaria: **12 o 24 VCD**.
- Voltaje de alimentación para cargadores de baterías: **110–127 VCA**.
- Doble cargador de baterías **12 / 24 VCD @ 5 A**.
- Control de arranque de una o dos marchas.
- Retardo al paro ajustable (0–30 min).
- Secuencia de arranque con seis intentos.
- Prueba semanal horaria programable.
- Interruptor de control a 110 VCA para precalentador de agua (opcional).
- Compatible con transmisor de presión.
- Arranque secuencial de 0 - 10 segundos.

Tomillo #6 Col. El Romerillal
Querétaro, Qro. C.P. 76118

Tels: 442 537 7021
442 713 0033

✉ ventas@incosbo.com.mx
ventas2@incosbo.com.mx





TABLERO DE CONTROL PARA BOMBA CI DIESEL

CARACTERÍSTICAS

- Diseño para operar y controlar cualquier bomba acoplada a motor de combustión interna bajo el estándar **NFPA 20**.
- Selector **M-F-A**.
- Filosofía de operación conforme a lo establecido en **NFPA 20**.
- Compatible para operar con doble banco de baterías.
- Pantalla **HMI**.
- Diseñado en gabinete para sobreponer en pared.

REQUERIMIENTOS AMBIENTALES

- Temperatura de almacenaje: **+20 a +70 °C**.
- Temperatura de operación: **0 a +55 °C**.
- Humedad relativa: 10 a 95 %, sin condensación.
- Inmunidad a interferencias conforme a **EN 50081-2, Clase A**.
- Resistencia calefactora interior con termostato para evitar condensación (opcional).

ESPECIFICACIONES DE LA PANTALLA

Pantalla Touch Screen 7"

La pantalla muestra:

- Estado del motor.
- Minutos de operación.
- Control y gestión de usuarios.
- Historial de alarmas.
- Gráficas de tendencia.
- Presión sensada en tiempo real.

La pantalla manda las siguientes alarmas:

- Falla de batería.
- Falla de corriente alterna.
- Falla de arranque.
- Lectura anormal de baterías.
- Alta temperatura.
- Baja presión de aceite.
- Sobre velocidad.



Tomillo #6 Col. El Romerillal
Querétaro, Qro. C.P. 76118

Tels: 442 537 7021
442 713 0033

ventas@incosbo.com.mx
ventas2@incosbo.com.mx

