

TABLERO DE CONTROL PARA SISTEMA DE TRASVASE



DESCRIPCIÓN

La línea de tableros eléctricos marca INCOSBO está diseñada para satisfacer aplicaciones donde se requiere controlar la operación de bombas para trasvasar agua, típicamente de una cisterna a un tanque elevado.

Otra aplicación común es en trenes de filtrado para el tratamiento de agua.

ESPECIFICACIONES

GENERALES

- Cumple con el estándar NEMA 12 (opcional: NEMA 3R o NEMA 4X).
- Componentes con certificaciones CE e IEC.
- Control electrónico programable.

APLICACIONES

- Industria
- Tratamiento de agua
- Sistemas de filtrado
- Llenado de tanques elevados
- Aplicaciones domésticas

ELÉCTRICAS

- Voltaje de alimentación: 440 VCA o 220 VCA.
- Rango de potencia: 1.0–15.0 HP (arranque a tensión plena).
- Grupo guardamotor y contactor magnético para la potencia y el voltaje especificados.
- Circuito de control en 24 VCD.
- Compatible con interruptores de nivel tipo pera.

REQUERIMIENTOS AMBIENTALES

- Temperatura de almacenaje: +20 a +70 °C.
- Temperatura de operación: 0 a +55 °C.
- Humedad relativa: 10 a 95 %, sin condensación.
- Emisión de interferencias conforme a EN 50081-2, Clase A.
- Inmunidad a interferencias conforme a EN 50081-2, Clase A.

CARACTERÍSTICAS

- Diseño para operar dos, tres o cuatro bombas.
- Selector M–F–A para cada bomba.
- Grupo guardamotor–contactor por bomba.
- Luz indicadora de BOMBA OPERANDO.
- Protección por bajo nivel.
- Luz indicadora de CISTERNA VACÍA.

Tomillo #6 Col. El Romerillo
Querétaro, Qro. C.P. 76118

Tels: 442 537 7021
442 713 0033

ventas@incosbo.com.mx
ventas2@incosbo.com.mx

